

## Epifanes PU Speedcoat Color

### Professionele tweecomponenten topcoat voor spuitverwerking

<b>Type</b>	Chemisch drogend
<b>Basis</b>	Acryl poly-ol
<b>Eigenschappen</b>	Een professionele zeer hoogglanzende tweecomponent finish met maximaal vloeiend vermogen. Zeer hoge buitenduurzaamheid, kras-, stoot- en slijtvast, langdurig glansbehoud en uitstekende weer- en waterbestendigheid.
<b>Toepassing</b>	Polyester/Staal/Aluminium/Hechthout: Beschermende en esthetische finish uitsluitend voor spuitverwerking binnen en buiten in combinatie met het geschikte primer systeem.
<b>Kleur</b>	Op aanvraag : Epifanes kleuren, watersport gerelateerde & RAL kleuren
<b>Glans</b>	95%
<b>Dichtheid</b>	1.10 - 1.30 kg/dm <sup>3</sup> afhankelijk van kleur
<b>Viscositeit</b>	40 seconden ISO Cup 40 mm
<b>Vaste stof gehalte</b>	50 ± 2 gew.% = 40 ± 2 vol. %
<b>VOS-gehalte gemengd product</b>	569 gram/liter
<b>Verpakking</b>	2 kg basiscomponent. A + 1 kg. hardercomponent B = 3 kg. totaal
<b>Houdbaarheid</b>	In onaangebroken verpakking ca. 2 jaar
<b>Mengverhouding in gewicht</b>	2 delen Component A : 1 deel component B (2:1)

**Let op!** Vooraf basiscomponent A goed oproeren en vervolgens verharder component B toevoegen en samen tot een homogene massa mengen gedurende 5 minuten (2 minuten bij mechanische menging). Pas hierna verdunnen tot de juiste spuitviscositeit.

**Inductietijd bij 20°C. /65% RLV** 5-10 minuten

**Potlife na menging**

12°C.	20°C.	28°C.
3 - 4 uur	2 - 3 uur	1 - 2 uur

**Verwerkingscondities tijdens Applicatie en droging**

Temperatuur minimaal 15°C.- maximaal 27°C.  
 Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%

**Verdunner spuit**

Epifanes PU Speedcoat Fast Thinner  
 Epifanes PU Speedcoat Slow Thinner

**Verdunnen algemeen**

Verdunning toevoegen na het mengen van beide componenten. Hoeveelheid mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving.

**Verwerking**

RP, HVLP of Conventionele spuit  
 Dit product is **niet** geschikt voor verwerking met kwast en/of roller

**Ondergrond condities**

Uitgeharde, goed hechtende, ontvette en geschuurde (P240) tweecomponent verfsystemen (bijv. een opbouw van Epoxy Primer en/of Epifanes Poly-urethane Primer)

## Epifanes PU Speedcoat Color

### Professionele tweecomponenten topcoat voor spuitverwerking

**Theoretisch rendement**

 12 m<sup>2</sup> per kg. @ 35 µm droge laagdikte

**Praktisch rendement**

het rendement is afhankelijk van spuitverlies, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

**Applicatie details**

	HVLP	RP
Volume verdunning	15-25%	15-25%
Spuitopening	1.2 mm - 1.3 mm	1.1 mm - 1.3 mm
Spuitdruk op pistool	2.0 - 2.5 Bar	2.2 - 2.5 Bar
Viscositeit DIN-cup 4 mm (20°C.)	15 - 18 sec.	15 - 18 sec.

**Opmerkingen m.b.t. applicatie**

Niet airless verspuitbaar.

**Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV en 30 µm droge laagdikte**

Stofdroog	Overschilderbaar	Chemisch uitgehard
1 uur	24 uur	14 dagen

**Overschilderbaarheid nat-in-nat**

Met zichzelf na 60-90 minuten (20°C.)

**Overschilderbaarheid**

Voor extra glans kan eventueel een laag PU Speedcoat Blank HGL worden aangebracht. Dit is zeker geadviseerd in geval van later polijsten.

**Tussenschuren**

Niet van toepassing (nat-in-nat verwerking)

**Systeem**

<b>Aantal lagen</b>	3 lagen
<b>Laagdikte per laag</b>	60 - 80 wft = 30 - 40 µm dft
<b>Totale laagdikte</b>	180 - 240 wft = 90 - 120 µm dft

Vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen.

**Polijstbaar**

Na 7 dagen (20°C.)

**Veiligheid**

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.