

# Epifanes Multi Marine Primer

Universele primer/tussenprimer/grondverf voor staal, gegalvaniseerd staal, zink, aluminium, polyester, hout, enz. voor binnen en buiten - boven de waterlijn -. Deze primer heeft uitstekende hechtende eigenschappen op een veelheid van ondergronden, een uitstekende roestwering, een hoogvullend vermogen en is zeer goed schuurbaar. Overschilderbaar met alle Epifanes en Werdol één- en twee-component aflakken m.u.v. chloorrubber.

Type	Oxidatief drogend
Basis	Gemodificeerde epoxyester hars.
Kleur	Wit, grijs en roodbruin
Glans	Halfmat
Dichtheid	1.25 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit	30 seconden Din Cup 6 mm.
Vaste stofgehalte	55 ± 2 vol.%

Droogtijden bij 20°C / 65% rlv

Stofdroog	Schuurbaar	Overschilderbaar	
2 uur	12 uur	1 component	Minimaal 12 uur
		2 component	Minimaal 48 uur

Verwerking

Kwast, rolborstel, luchtspuit en airless spray

Applicatie details

	Airless spray	Luchtspuit	Kwast / roller
Vol.% verdunning	0 - 8	10 - 15	0 - 5
Spuitopening	0,015"-0,018"	1.5 - 2.0 mm	
Spuitdruk in Bar	140 - 160	3 - 4	
Viscositeit Din Cup 4 mm	60 - 80	20 - 24	

Verdunning

- airless spray
- luchtspuit
- kwast en roller

Epifanes Verdunning D-100  
 Epifanes 1-C Spuitverdunning of wasbenzine ( benzine 100/140 )  
 Epifanes Verfverdunning of terpentine

Aanbevolen lagen

Kaal staal minimaal 3 lagen aan - de basislaag, 5% verdund, met een stugge kwast om de poriën van het staal optimaal te vullen  
 Overige materialen 1-2 lagen

Theoretisch rendement

12 m<sup>2</sup> per liter @ 45 µm droge laagdikte

Praktisch rendement

Afhankelijk van aanbrengmethode, aard en conditie van de ondergrond, materiaalverlies ten gevolge van factoren als vorm van het object, omstandigheden tijdens applicatie, enz.

Aanbevolen nld per laag

80 µm , corresponderend met 45 µm droge laag.

Plamuren

Schuren

Ondergrondcondities :

Staal

Verzinkt staal

Aluminium

Polyester

Hout

Gebruik **GEEN** Epoxy Plamuur op of tussen Epifanes Multi Marine Primer

Tussen de lagen licht schuren met droog schuurpapier korrel 180-220

Volledig ontdaan van roest, walshuid, vet, vuil en andere verontreinigingen.

Zinkzouten verwijderen met schoon water en een harde borstel.

Vetvrij maken met Scotch Brite en schuren met korrel 80

Gelcoat reinigen met Epifanes Polyester Ontvetter en schuren met 280.

Eventueel vetvrij maken en oppervlak glad schuren met korrel 180-220

Verwerkingsadviezen

Voor gebruik de bus goed roeren. Het aanbrengen en drogen van de verf dient plaats te vinden in goed geventileerde ruimten. Zorg bij verwerking in gesloten ruimten voor een goede luchtcirculatie - aanvoer van verse lucht en afvoer van oplosmiddeldampen - om problemen met de veiligheid , gezondheid en droging te voorkomen.

Algemene voorwaarden

Temperatuur van verf, materiaal en omgevingslucht minimaal 8°C ,  
 relatieve luchtvochtigheid beneden 85% .

Temperatuur van het te schilderen oppervlak tenminste 3°C boven dauwpunt .